مدل	PT-50	P-107	P-307V	P-310N	P-409	P-601V	P-801	P-900N	P-1000N
سال تولید	1386	1381	1387	1388	1387	1383	1386	1389	1389
برنامه نقطه جوش	•	•	•	•	•	•	•	•	•
برنامه قرقره جوش						•			
تعداد برنامه جوش	1	1	1	1	1	9	9	15	15
جوش اول						•	•	•	•
جوش دوم (اصلي)	•	•	•	•	•	•	•	•	•
جوش سوم							•	•	•
شيب افرايشی حرارت				•	•	•	•	•	•
شيب كاهشی حرارت				•	•	•	•	•	•
تعداد گان		1	1	1	1	1	2	2	1
تعداد پدال	1	1	1	1	1	2	4	4	4
شمارنده برای هر گان				•	•	•		2	1
برنامه ريزي پدالها برای هر گان						•	•	•	•
برنامه Stepper و سرويس نوک الكترود						•		•	•
دقت تنظيم حرارت جوش	% 1	ولوم	% 1	% 1	% 1	% 1	% 1	% 0.1	0.1 KVA
سيستم كنترل جوش ولتاژ ثابت	•							•	
سيستم كنترل جوش جريان ثابت									•
نوع نمايشگر	ديجيتال	LED	LCD 32 كاراكتر سبز	LCD 32 كاراكتر آبی	LCD 32 كاراكتر سبز	LCD 80 كاراكتر سبز	LCD 80 كاراكتر سبز	LCD 80 كاراكتر آبی	LCD 80 كاراكتر آبی
شبكه جوش				•				•	•
رمز شروع به كار ستگاه								•	•
رمز تنظيمات دستگاه								•	•