

مزایای استفاده از مس آلیاژی کرم زیر کینیم در تفاوت با مس معمولی

در بسیاری از واحدهای صنعتی برای نوکی دستگاه نقطه جوش از مس معمولی استفاده می شود . استفاده از مس معمولی به عنوان نوکی در دستگاه نقطه جوش باعث میشود پس از تعداد کمی نقطه جوش بعلت نرم بودن مس سریعاً پهن شده و در اثر این پهن شدگی چگالی جریان عبوری از محل جوشکاری کم شده و باعث کاهش کیفیت نقاط جوشکاری می شود . ولی استفاده از CuCrZr به علت دارا بودن سختی حدود 160 HB (در حالیکه سختی مس معمولی HB-70-90 است) محاسن زیر را به همراه دارد :

- احتیاج به سوهانکاری و تمیز کردن کمتر و در نتیجه راندمان بالاتر کارگران
- یکنواخت بودن و کیفیت بالاتر نقاط جوشکاری
- کم شدن مصرف برق و تلفات کمتر گرمایی
- کم شدن فشار روی دستگاههای نقطه جوش و اتلاف انرژی کمتر
- مصرف کمتر انرژی در خنک کردن دستگاهها